

von Profis
für Profis

SP 45 color fire

Technisches Datenblatt (TDB)



Lacklehner
HIGH END OBERFLÄCHEN



rgo Beton
Oberflächen

Verwendungszweck

SP 45 color fire ist ein VOC-konformer, Acryl für optimalem Verlauf auf optimalem Verlauf auf Kunststoffen sowie mineralischen, und zementären Untergründen.

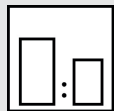
SP 45 color fire lässt sich unmittelbar nach forcierter Trocknung optimal polieren und weist hohe Beständigkeit gegenüber allen Witterungseinflüssen, sowie chemischen und mechanischen Belastungen auf.

Verarbeitungshinweise

Bitte Beachten!

Beim Anmischen des SP 45 color fire mit SP 45 color fire 2K Härter Porenfüller und Einstellen mit SP 45 color fire Retarder / Einstellzusatz ist dringend zu beachten, dass folgende Schritte unbedingt eingehalten werden:

1. Schritt: SP 45 color fire ausreichend einrühren - mindestens 3 Minuten mit Rührwerk / Handmischung 6 Minuten!
2. Schritt: Härterzugabe ausreichend einrühren - mindestens 3 Minuten mit Rührwerk / Handmischung 6 Minuten!
3. Schritt: SP 45 color fire Retarder / Einstellzusatz unbedingt erst nachdem der Härter (wie oben Beschrieben) ausreichend eingerührt wurde - mindestens 3 Minuten mit Rührwerk / Handmischung 6 Minuten!



Mischungsverhältnis nach Gewicht SP 45 color fire : Härter
Härter 4 : 1
nach Volumen SP 45 color fire : Härter
Härter 4 : 1
SP 45 color fire 2K Härter



Härter
SP 45 color fire 2K Härter



Topfzeit
1,5 - 2 h bei 20 °C*



Einstellzusatz
SP 45 color fire Retarder mindestens 75% je nach Bedarf 100%



Spritzviskosität
Stets den Härter zuerst gründlich in den SP 45 color fire einrühren und erst dann mit SP 45 color fire Retarder verdünnen. Niemals Wasser in den Härter geben.

Fließbecher Airmix/Airless
18 - 24 s 4 mm DIN --



Auftragsverfahren	Härter	Düse (mm)	Spritzgänge	Einstellzusatz	Druck (bar)
Auftragsverfahren	Härter	Düse (mm)	Spritzgänge	Einstellzusatz	Druck (bar)
Fließbecher / HVLP	--	1,2 - 1,3	½ vorl. + 1	10 - 20 %	2,0 - 2,5



Härter	Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
--	20 °C	1 h	6 - 8 h	24 h	36 h	24 h
--	60 °C	--	45 min	1 h	4 h	1 h



Auftragsverfahren
Pinsel, Roller, Wischer oder Spritzen

Die Endhärte wird nach 7 - 8 Tagen (20 °C) erreicht.

Hinweise

Charakteristik:	Bindemittelbasis:	Acryl-Polyurethan-Polyester-System
	Festkörper (Gew.%):	28 - 30
	Festkörper (Vol.%):	28 - 30
	Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s):	60 - 70
	Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l):	1,0
	Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60° (Glanzeinheiten):	> 75% glanz

Eigenschaften:	Hohe Wasserbeständigkeit
	Hohe UV- und Wetterbeständigkeit
	Hohe Lösemittelbeständigkeit
	Kratzfest
	Hervorragende chemische und mechanische Beständigkeiten
	Temperaturbeständigkeit kurzzeitig 180 °C
	Temperaturbeständigkeit dauernd 150 °C

Theoretische Ergiebigkeit: Abhängig vom Untergrund. Saugverhalten der Oberfläche 100 - 1500g pro qm.

Lagerung: Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 2 Jahre. Frostfrei lagern.

VOC-Gesetzgebung: EU-Grenzwert nach Dekopaint-Richtlinie (ChemVOCFarbV) für dieses Produkt in Kategorie B/d 420 g/l.
Dieses Produkt enthält max. folgende VOC-Werte:
Spritzen mit SP 45 color fire 2K Härter: < 340 g/l

Verarbeitungsbedingungen: Ab + 10 °C und bis 70 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

Untergrundvorbehandlung: Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und Beschichtungsbeeinflussende Substanzen entfernen!

Achtung: Aufgrund unterschiedlichster mineralischer - zementären - bereits Beschichteten Überzügen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Daher muss eine Haftungsprüfung auf dem Originaluntergrund der zu beschichtenden Oberfläche durchgeführt werden.

Aufbauvorschläge:

- Grundierung
- SP 45 color fire
- SP 65 Hydrotop Acryl Fußbodenbeschichtung
- Einpflege

****weitere Haftvermittler sowie Zusatzstoffe sind verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater, oder unsere Anwendungstechnik.**

Besondere Hinweise: Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

*Achtung: Das Topfzeitende ist nicht mit einem Anstieg der Viskosität verbunden. Das Überschreiten der Topfzeit führt zur Verminderung der Beständigkeit gegenüber mechanischen und chemischen Einflüssen, zur Reduzierung des Glanzgrades und zu Kocheerneigung.

Die Trockenzeiten verkürzen sich mit steigender Luftgeschwindigkeit und sinkender rel. Luftfeuchtigkeit. Bei Trocknung mit Anblasdüsen verkürzen sich die Trockenzeiten erheblich. Optimale Verarbeitungsbedingungen:
Lufttemperatur 20 - 25 °C, Objekttemperatur > 15 °C, rel. Luftfeuchtigkeit 40 - 60 %, Luftsinkgeschwindigkeit >0,4 m/s.

Bitte beachten: Im nassen Zustand weist der SP 45 color fire systembedingt eine weißliche Trübung auf, welche nach Trocknung nicht mehr erkennbar ist.

Reinigung der Werkzeuge: Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Einstellzusatz SP 45 color fire Retarder oder RGO Werkzeugreiniger reinigen.

Bei Bedarf sind auf 2K-Anlagen abgestimmte Reinigungsmittel verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater, oder unsere Anwendungstechnik.

Entsorgung: Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Untergründe:

Restfeuchtigkeit maximal:

Zement-Estrich

Beheizt	Unbeheizt
1,8%	2%

Calciumsulfatestrich

Beheizt	Unbeheizt
0,3%	0,5%

Festigkeitsklasse des Estrichs:

CT-C25 - F4

CT-C35 - F6

